

Tabelle Schrauben Lupo GTI

Teilenummer	Menge	Größe	Verwendung	Anzugsmoment	Bemerkungen	
VORDERACHSE						
N 904 840 03	2	M12x1,5x82	Achsträger kurz hinten	70 Nm + 180°	immer ersetzen	
N 106 403 01	2	M12x1,5x100	Achsträger lang vorn	70 Nm + 180°	immer ersetzen	
N 102 415 07	2	M10x70	Querlenker vorn	50 Nm + 180°	immer ersetzen	
N 101 740 02	4	BM12x1,5x58	Radlagergehäuse an Federbein			
N 903 237 06	4	M12x1,5 Mutter	Radlagergehäuse an Federbein	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 903 536 03	2	M14x1,5	Mutter Federbein vorn oben	60 Nm		
1H0 412 365 A	2	M14x1,5	Gewindebuchse Federbein vorn oben mitte	60 Nm		
N 101 277 07	6	M8x26	Traggelenk an Querlenker	20 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 104 220 01	2	M10x1 Mutter	Traggelenk an Radlagergehäuse	35 Nm	immer ersetzen	
N 903 213 02	2	M12x1,5	Spurstange an Radlagergehäuse	35 Nm		
N 905 876 02	2	M20x1,5	Zentralmutter Antrieb	50 Nm + 45°	immer ersetzen	200 Nm / eine Umdrehung zurück
N 911 082 01	12	M8x48	Antriebswelle an Getriebeflansch	40 Nm	immer ersetzen	
N 906 330 02	4	M8x80	Lenkgetriebe auf Achsträger	20 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 110 241 24	4	M8x21	Bremsattelträger an Bremssattel	35 Nm	immer ersetzen	
N 907 085 04	4	M12x1,5x35	Bremsattelträger an Radlagergehäuse	125 Nm		
N 019 519 4	2	M8x16	Stabilager an Achsträger	25 Nm		
N 011 184 9	2	M8	Koppelstange an Querlenker	25 Nm		
			Spurstange an Lenkgetriebe	80 Nm		
HINTERACHSE						
N 104 193 02	2	M10x90	HA an Auto	25 Nm + 90°		
N 102 723 02	2	M10 Mutter	HA an Auto	25 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 019 502 7	2	M8x25	Tilgergewicht	20 Nm + 45°	immer ersetzen	
N 905 173 04	2	M10x75	Stoßdämpfer an HA	40 Nm + 90°		
N 102 861 10	2	M10 Mutter	Stoßdämpfer an HA	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 104 037 01	2	M10x1 Mutter	Mutter Stoßdämpfer oben	20 Nm		
N 908 863 01	8	M10x40	Radnabe an Achse	30 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 906 545 02	2	M20x1,5	Zentralmutter hinten	175 Nm	immer ersetzen	
N 907 403 02	4	M10x1,25x30	Bremsattelträger an HA	80 Nm		
WHT 003 252	4	M8x22-MK	Bremssattel an Bremssattelträger	35 Nm	immer ersetzen	

Tabelle Schrauben Lupo GTI

MOTOR						
N 101 559 01	3	M8x20	Hydrolager an Lagerbock Längsträger	20 Nm + 45°	immer ersetzen	
N 905 969 06	3	M10x55x32	Motorhalter an Motorkonsole	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 102 862 05	1	M10x60 SW 16	Motorhalter an Hydrolager	50 Nm	immer ersetzen	
N 907 124 01	4	M10x85x45	Motorkonsole an ZK	50 Nm	immer ersetzen	
N 910 217 02	2	AM10x50 SW 16	Träger Nebenaggregate an MB	45 Nm		
N 102 204 04	2	M10x80	Träger Nebenaggregate an MB	45 Nm		
N 019 531 3	1	M8x40	Spannrolle Keilrippenriemen an Träger NA	30 Nm		
028 903 320 C	1	M16x1,5	Mutter Riemenscheibe Generatorwelle	65 Nm		Rep.-Satz / ohne Freilauf
N 106 100 01	2	M8x100	Generator an Nebenagregateträger	25 Nm		
N 102 683 04	1	AM8x45	Spannrolle Koppelriemen an ZK	20 Nm		
036 109 243 AF	1		Spannrolle langer Riemen	20 Nm		Schraube in Spannrolle enthalten
N 905 969 06	1	M10x55	Umlenkhebel langer Riemen an MB	50 Nm		
036 109 244 J	1		Umlenkrolle an MB	50 Nm		Schraube in Spannrolle enthalten
N 911 022 01	2	M8x35 IS	Wasserpumpe an MB	20 Nm		
N 910 487 01	1	M14x1,5x53	Zahnriemenscheibe an KW	90 Nm + 90°	immer ersetzen	eingelöte Schraube
N 902 562 02	10	M9x1,25x97	Zylinderkopf an Motorblock	Schritt 1 30 Nm	immer ersetzen	Schritt 2 90° / Schritt 3 90°
036 109 282 A	1	M12x1,5xLH88	Nockenwellenversteller an Einlass NW	40 Nm + 90°	immer ersetzen	Achtung Linksgewinde
036 109 254 A	1	M27x1,5	Verschlussstopfen Nockenwellenversteller	25 Nm		
N 902 562 02	1	M10x1,25x30	Nockenwellenrad an Auslassnockenwelle	20 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 102 475 03	11	M6x65	Nockenwellengehäuse an Zylinderkopf	10 Nm + 90°	immer ersetzen	über Kreuz von innen nach außen
N 103 008 03	4	M6x45	Nockenwellengehäuse an Zylinderkopf	10 Nm + 90°	immer ersetzen	über Kreuz von innen nach außen
N 902 889 01	1	M14x1,5x16	Ölablassschraube	30 Nm	immer ersetzen	
036 919 081 D	1	M10x1	Öldruckschalter an ZK	25 Nm		Farbkennzeichnung grün
GETRIEBE						
N 105 070 01	2	M10x52	Getriebehalter an Getriebe	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 101 559 01	4	M8x20	Hydrolager an Lagerbock	20 Nm + 45°	immer ersetzen	
N 102 612 01	1	M12x1,5x35	Getriebehalter an Hydrolager	60 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 102 048 04	2	M10x35	Pendelstütze an Getriebe	50 Nm + 90°	immer ersetzen	
N 102 096 03	1	M12x1,5x65	Pendelstütze an Achsträger	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
	1		Trennung Pendelstütze	40 Nm + 90°	immer ersetzen	
GETRIEBE AN MOTOR						
N 911 289 01	3	M12x55	Getriebe an Motor	80 Nm		
N 910 040 01	2	M12x130	Getriebe an Motor (inkl. Anlasser)	80 Nm		
N 105 924 01	1	M12x70	Getriebe an Motor	80 Nm		
N 910 317 02	2	M10x50	Getriebe an Motor	40 Nm		
N 903 207 01	6	M7x14	Kupplung an Schwungrad	20 Nm	immer ersetzen	
N 902 061 03	6	M10x1x19,5	Schwungrad an Kurbelwelle	60 Nm + 90°	immer ersetzen	